



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

CAL CALCÍTICA INDUSTRIAL HIDRATADA

Data: 06/09/2023

Página 1 de 2

Nome do produto: Cal Calcítica Industrial Hidratada

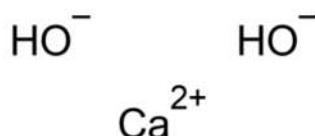
Sinônimo: Hidróxido de cálcio, cal apagada.

N° CAS: 1305-62-0

Peso molecular: 74,09 g/mol

Fórmula molecular: H_2CaO_2

Fórmula estrutural ilustrativa:



DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

A Cal Calcítica Industrial Hidratada é uma base inorgânica obtida através da hidratação do óxido de cálcio (CaO), comumente conhecido como "cal viva". Apresenta-se como um pó fino, de coloração branca e inodoro. É ligeiramente solúvel em água (1,7 g/L a 20 °C) e solúvel em glicerol, mas insolúvel em etanol.

ESPECIFICAÇÕES FÍSICO-QUÍMICAS:

ANÁLISE	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
Teor de Hidróxido de Cálcio (Ca(OH) ₂)	%	Mín. 88,50
Óxido de Cálcio (CaO) total	%	Mín. 67,00
Óxido de Magnésio (MgO) total	%	Máx. 3,00
Umidade	%	Máx. 2,00
Retenção na malha 200 MESH	%	Máx. 5,00

APLICAÇÕES:

A Cal Calcítica Industrial Hidratada desempenha um papel significativo em diversas aplicações industriais. No tratamento de águas e efluentes, ela atua na correção do pH e como agente floculante, permitindo a remoção eficiente de contaminantes por meio da separação física de sais dissolvidos e metais ionizados.

Na construção civil, a Cal Calcítica Industrial Hidratada é empregada como aglomerante na preparação de argamassa, reboco e estuque. Isso confere plasticidade ao material e melhora sua retenção de água. Na agricultura, ela desempenha o papel de corretivo de solos ácidos, tornando-os mais propícios ao cultivo de plantas, pois melhora a absorção de nutrientes pelas raízes.

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

CAL CALCÍTICA INDUSTRIAL HIDRATADA

Data: 06/09/2023

Página 2 de 2

Devido à sua alcalinidade e baixo custo, a Cal Calcítica Industrial Hidratada é amplamente utilizada na indústria química como reagente em diversos processos químicos. Na indústria de papel, ela desempenha um papel importante na etapa de desacidificação da celulose antes do processo de branqueamento.

Na indústria siderúrgica, a Cal Calcítica Industrial Hidratada atua como lubrificante e revestimento para moldes no processo de trefilação de fundições de ferro e aço, prevenindo a aderência das peças aos moldes e protegendo temporariamente as peças de ambientes ácidos que podem prejudicar a superfície dos produtos acabados.

No processo de vulcanização da borracha natural, a Cal Calcítica Industrial Hidratada atua como catalisador na reação de reticulação do poli-isopreno, o polímero da borracha, com o enxofre. Ela também é utilizada como carga na fabricação de tintas e revestimento, ajustando a viscosidade e a aderência desses produtos, além de conferir propriedades fungicidas e bactericidas por devido à sua alcalinidade.

MANUSEIO E ESTOCAGEM:

Evite a formação de poeira durante seu manuseio. Use equipamento de proteção individual (EPI) adequado, incluindo óculos de segurança com proteção lateral, luvas de segurança de PVC ou de borracha nitrílica, vestimenta de proteção adequada, calçados de segurança e máscara de proteção respiratória com filtro contra partículas sólidas.

A Cal Calcítica Industrial Hidratada é um produto higroscópico, ou seja, ela absorve a umidade presente no ambiente em que se encontra. Além disso, ela reage gradualmente com o dióxido de carbono (CO₂) presente no ar, formando uma camada de carbonato de cálcio em sua superfície, o que pode afetar sua qualidade e eficácia. Para manter suas propriedades, armazene-a em um local seco, fresco e bem ventilado, protegido da luz solar. Mantenha-a armazenada em temperatura ambiente e conserve o produto na embalagem original, devidamente fechada.