



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

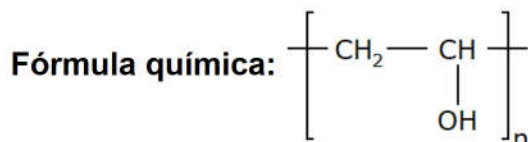
ÁLCOOL POLIVINÍLICO AV

Data: 03/03/2020

Página 1 de 1

Nome do produto: Álcool Polivinílico Alta Viscosidade

Sinônimos: PVOH; PVA; PVAL.



Nº CAS: 25213-24-5.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

O Álcool Polivinílico AV é um polímero solúvel em água, que se apresenta na forma de um pó inodoro, exclusivamente destinado para uso industrial. É produzido através da polimerização do monômero acetato de vinila, seguida da conversão desse polímero para o álcool polivinílico.

ESPECIFICAÇÕES:

ANÁLISE	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
Grau de hidrólise	% molar	87,00 - 89,00
pH (solução 4%)	–	4,5 - 6,5
Viscosidade	cP	45,00 - 55,00
Metanol	% m	Máx. 0,90
Cinzas	% m	Máx. 0,50
Total orgânico volátil	% m	Máx. 1,00
Voláteis (105 °C)	% m	Máx. 5,00

APLICAÇÕES:

O Álcool Polivinílico AV é utilizado em diversos segmentos da indústria, como fabricação de papel, têxtil, construção, produtos químicos, impressão, embalagens, agricultura, cerâmica, ferro e aço, eletrônicos, eletrólise, galvanoplastia, entre outros. Para a aplicação do Álcool Polivinílico na área cosmética ou alimentícia, consulte o tipo de produto adequado.

Na indústria têxtil pode ser utilizado na engomagem de tecidos, tecidos feitos a mão, na engomagem de fios e em estamaria. Na indústria de papel, é utilizado como agente de brilho óptico, na engomagem de superfície, na fabricação de papéis resistentes a gordura e de crepe. Na indústria de adesivos, pode ser utilizado para polimerização, envelopes, reumectáveis, etiquetas, encadernação, estofamentos, fechamento de caixas de cartão e madeira. Na construção civil pode ser utilizado em aditivos para cimentos e gesso. Além disso, o Álcool Polivinílico AV é utilizado na fabricação de filmes, produtos moldados e não tecidos.

MANUSEIO E ESTOCAGEM:

Ao manusear, usar equipamento de proteção individual adequado, como óculos de segurança com proteção lateral, luvas de borracha nitrílica e máscara de proteção respiratória com filtro contra partículas sólidas.

Conservar em local seco e ventilado, a temperatura ambiente. Conservar na embalagem de origem.

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.