



## ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

### ÁLCOOL ETÍLICO 96

Data: 16/01/2023

Página 1 de 2

**Nome do produto:** Álcool Etílico 96

**Sinônimo:** Etanol, Álcool Hidratado

**INCI Name:** ALCOHOL

**Nº CAS:** 64-17-5

**Fórmula molecular:** C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>OH

**Fórmula estrutural:**



#### DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

O Álcool Etílico 96 é um líquido límpido, incolor, com odor característico, muito volátil e solúvel em água, metanol, éter etílico, clorofórmio, álcoois e cetonas. É produzido a partir da fermentação de açúcares encontrados na cana-de-açúcar.

#### ESPECIFICAÇÕES:

ANÁLISE	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
Aspecto físico	-	Líquido límpido, isento de materiais em suspensão
Cor	-	Incolor
Odor	-	Característico
Grau alcoólico	% vol.	Mín. 95,12
Grau alcoólico	% peso	92,60 - 93,80
pH	-	5,5 - 8,0
Massa específica (20 °C)	kg/m <sup>3</sup>	807,6 - 810,9
Acidez (como ácido acético)	mg/L	Máx. 30,0
Condutividade	µS/m	Máx. 500,0

#### APLICAÇÕES:

O Álcool Etílico 96 pode ser empregado como regulador de viscosidade, solvente, antiespumante, antimicrobiano e adstringente em formulações cosméticas de perfumes, desodorantes, cremes e produtos de higiene em geral. Sua propriedade adstringente auxilia no “desengorduramento” cutâneo e sua utilização como veículo facilita a entrada de ativos na pele. Além disso, o Álcool Etílico também pode ser utilizado em saneantes, devido à sua atividade antimicrobiana.

O Álcool Etílico 96 também pode ser empregado como antiespumante e solvente em revestimentos para películas de celulose regenerada e para materiais, embalagens e

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.



## ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

### ÁLCOOL ETÍLICO 96

Data: 16/01/2023

Página 2 de 2

equipamentos celulósicos destinados a entrar em contato com alimentos. Também é usado como um aditivo na produção de materiais plásticos e revestimentos poliméricos em contato com alimentos.

O Álcool Etílico 96 é usado como matéria-prima de solventes, tintas, vernizes, resinas, elastômeros, anticongelantes, detergentes e produção de polietileno verde.

#### MANUSEIO E ESTOCAGEM:

Produto inflamável. Utilize apenas ferramentas antifaiscantes. Ao manusear, usar equipamento de proteção individual adequado, como óculos de segurança com proteção lateral, luvas de segurança de PVC, avental, vestimenta de proteção adequada, calçados de segurança e máscara de proteção respiratória com filtro contra vapores orgânicos.

Armazene em local seco, fresco e bem ventilado, ao abrigo da luz solar e afastado do calor, faísca, chama aberta e superfícies quentes. Manter armazenado em temperatura ambiente. Conservar na embalagem de origem, fechada.

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.