



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

NONIL FENOL ETOXILADO 95

Data: 06/11/2024

Página 1 de 2

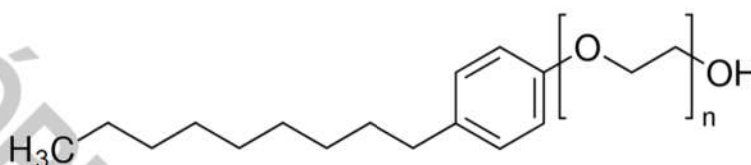
Nome do produto: Nonil Fenol Etoxilado 95

Sinônimo: 2-[2-(4-nonilfenoxi)etoxi]etanol; 4-nonilfenol ramificado polietilenoglicol éter; 4-nonilfenol, ramificado, etoxilado.

Nº CAS: 127087-87-0

Fórmula molecular: $(C_2H_4O)_n C_{15}H_{24}O$

Fórmula estrutural ilustrativa:



DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

O Nonil Fenol Etoxilado 95 é um surfactante não iônico da classe dos alquilfenóis etoxilados, obtido pela reação entre nonilfenol (que constitui a parte hidrofóbica da molécula) e aproximadamente 9,5 moles de óxido de eteno (que compõem sua porção hidrofílica). Apresenta-se como um líquido viscoso, incolor e praticamente inodoro. É um produto solúvel em água em água e que possui alta compatibilidade com solventes orgânicos, como álcoois e hidrocarbonetos, sua natureza anfílica permite fácil incorporação em diferentes formulações.

ESPECIFICAÇÕES:

ANÁLISE	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
Aparência, 25 °C	-	Líquido límpido
Teor de água	% p	Máx. 0,50
Cor, 25 °C (Pt-Co)	-	Máx. 80
pH (1% p/p, aquoso, 25 °C)	-	5,0 - 7,5
Índice de acidez	mg KOH/g	Máx. 1,0
Índice de hidroxila	mg KOH/g	87,0 - 95,0
Ponto de névoa (1% p/p, aquoso)	°C	51,0 - 56,0

APLICAÇÕES:

O Nonil Fenol Etoxilado 95 é amplamente aplicado em diversos setores industriais devido às suas propriedades como dispersante, desengraxante, detergente, co-detergente, emulsionante e solubilizante.

Na indústria petrolífera, é utilizado em formulações detergentes para facilitar a dispersão e emulsificação, além de agir como umectante e em produtos antiferruginosos. No setor têxtil, sua função como emulsionante e umectante beneficia processos de purga e alvejamento, a lavagem pós-tingimento e o tratamento de fibras, incluindo a lã.

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

NONIL FENOL ETOXILADO 95

Data: 06/11/2024

Página 2 de 2

O Nonil Fenol Etoxilado também é empregado na indústria de couro, onde atua como desengraxante e emulgador de gorduras, auxiliando nas fases de remolho e caleiro. No setor agroquímico, integra formulações como espalhante adesivo em pós-molháveis e suspensões concentradas, além de participar da fabricação de grânulos dispersíveis em água.

Em tintas e vernizes à base de água, ele desempenha papel importante como dispersante de pigmentos e emulsionante. Na indústria de papel e celulose, contribui para a limpeza e manutenção de feltros de máquinas e na dispersão de aglomerados de *pitch*. No setor de mineração, previne o empedramento de materiais, enquanto em tratamentos de metais é valorizado por sua capacidade desengraxante, tanto química quanto eletrolítica, e por atuar como abrillantador em processos de deposição metálica.

MANUSEIO E ARMAZENAGEM:

Para o manuseio seguro do Nonil Fenol Etoxilado 95, é essencial a utilização de Equipamentos de Proteção Individual (EPIs). São recomendados luvas de látex ou PVC, óculos com proteção lateral, avental de PVC e vestimenta protetora adequada, para evitar contato direto com a pele e os olhos, pois o produto é tóxico e também pode causar irritação.

Durante o manuseio, é importante garantir ventilação adequada no ambiente para dispersar vapores e minimizar a inalação, especialmente em operações de transferência ou mistura. Em áreas fechadas, o uso de sistemas de exaustão é recomendado.

O produto deve ser armazenado em local fresco, seco e bem ventilado, protegido de fontes de calor e luz solar direta para preservar sua estabilidade. O armazenamento deve ser feito em recipientes fechados e de materiais compatíveis, como PEAD. Em caso de derramamento, o material deve ser contido imediatamente e a área limpa com absorventes apropriados, evitando o contato do produto com redes de esgoto ou corpos d'água, já que ele apresenta toxicidade para o meio ambiente. Devido ao potencial de contaminação ambiental, é essencial redobrar a atenção ao descarte e ao transporte, priorizando práticas que minimizem seu impacto no ecossistema.