



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

BÓRAX DECAHIDRATADO

Data: 25/05/2022

Página 1 de 2

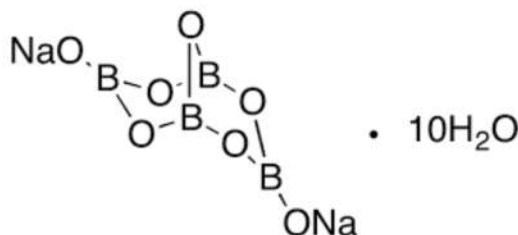
Nome do produto: Bórax Decahidratado

Sinônimo: Borato de sódio decahidratado, tetraborato de sódio decahidratado.

Nº CAS: 1303-96-4.

Fórmula molecular: $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$

Fórmula estrutural:



DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

O Bórax Decahidratado é um sólido branco e solúvel em água e em glicerina, que apresenta-se em forma de grânulos cristalinos. Tem sua origem de um mineral complexo do borato.

ESPECIFICAÇÕES FÍSICO-QUÍMICAS:

ANÁLISE	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
Pureza	%	Mín. 99,70
Óxido bórico (B_2O_3)	%	Mín. 36,40
Boro (B)	%	Mín. 11,30
Óxido de sódio (Na_2O)	%	Mín. 16,20
Cloreto (Cl)	ppm	Máx. 1100
Sulfatos (SO_4)	ppm	Máx. 60
Ferro (Fe)	ppm	Máx. 18

ESPECIFICAÇÕES GRANULOMÉTRICAS:

MALHA	UNIDADE	RETIDO
ASTM #14 MESH (abertura 1,40 mm)	%	Máx. 1,00
ASTM #140 MESH (abertura 0,106 mm)	%	Máx. 65,00

APLICAÇÕES:

Devido à sua alcalinidade e propriedades antifúngicas, o Bórax Decahidratado pode ser utilizado em diversos segmentos industriais, como na produção de fibra de vidro, na fabricação de borossilicato resistente ao calor, esmaltes e cerâmicas, na conservação de madeira, na taxidermia e tanatopraxia, na indústria de adesivos e colas, de curtume, na agricultura e metalúrgica.

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

BÓRAX DECAHIDRATADO

Data: 25/05/2022

Página 2 de 2

Na metalúrgica, o Bórax Decahidratado pode ser usado como fundente ao soldar ferro e aço, em mistura com cloreto de amônio, para reduzir o ponto de fusão do óxido de ferro indesejado (incrustação), permitindo que ele escorra. Em mistura com água é usado como fluxo para soldar metais de joias, como ouro ou prata, permitindo que a solda fundida flua uniformemente sobre a junta. Na agricultura, pode ser utilizado como fertilizante para repor solos com deficiência de Boro.

MANUSEIO E ESTOCAGEM:

Evitar a formação de poeira. Ao manusear, usar equipamento de proteção individual adequado, como óculos de segurança com proteção lateral, luvas de borracha nitrílica e máscara de proteção respiratória com filtro contra partículas sólidas.

Armazene em local seco, fresco e bem ventilado, ao abrigo da luz solar. Manter armazenado em temperatura ambiente. Conservar na embalagem de origem, fechada.