



## ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

### FENOL 92

Data: 14/12/2020

Página 1 de 1

**Nome do produto:** Fenol 92

**Sinônimo:** Ácido carbólico; hidroxibenzeno; monohidroxibenzeno; oxibenzeno; ácido fênico; ácido fenílico.

**Fórmula química:**  $C_6H_5OH$ .

**N° CAS:** 108-95-2.

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

O Fenol 92 se apresenta na forma de um líquido a temperatura ambiente, incolor, bege claro a levemente rosado, com odor doce característico. É um produto solúvel em acetona e dietiléter.

### ESPECIFICAÇÕES:

ANÁLISE	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
Fenol	% (m)	Máx. 92,00
Densidade	g/cm <sup>3</sup>	1,040 - 1,065
Teor de umidade	% (m)	Máx. 8,00

### APLICAÇÕES:

O Fenol 92 é utilizado na fabricação de resinas fenólicas, em especial a resina fenol-formaldeído, na fabricação do bisfenol A (BPA), um intermediário sintético para fabricação de resinas epóxi e policarbonato, utilizado na produção de caprolactama, um intermediário da produção do nylon. O Fenol 92 também é utilizado como solvente e reagente químico em laboratório. Tem poder antisséptico o que garante o seu uso em processos de tanatopraxia. É utilizado ainda como desinfetante sanitário, como intermediário na fabricação do ácido pícrico, ácido salicílico e fenacetina e na fabricação de herbicidas seletivos e descarbonizantes.

### MANUSEIO E ESTOCAGEM:

Produto tóxico e corrosivo, ao manusear, usar equipamento de proteção individual adequado, como óculos de segurança com proteção lateral, luvas de PVC, avental em PVC, vestimenta protetora adequada e máscara de proteção respiratória com filtro contra vapores orgânicos. Armazene em local seco, fresco e bem ventilado, ao abrigo da luz solar. Manter armazenado em temperatura ambiente, entre 15 °C e 25 °C para evitar cristalização. Conservar na embalagem de origem.

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.