

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO	
	ÁLCOOL DE MILHO ETÍLICO HIDRATADO	Data: 16/04/2020
		Página 1 de 1

Nome do produto: Álcool de Milho Etílico Hidratado

Sinônimo: Álcool Etílico de Cereais, Álcool Etílico Potável.

Fórmula química: C₂H₅OH

N° CAS: 64-17-5

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

O Álcool de Milho Etílico Hidratado é um líquido incolor, transparente, muito volátil, possui odor característico e sabor ardente. Trata-se de um álcool de alta pureza, miscível em todas as proporções com a água, com contração de volume e elevação de temperatura; é também miscível no éter, benzeno, clorofórmio e glicerina.

ESPECIFICAÇÕES:

ANÁLISE	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
Aspecto	-	Líquido Límpido
Odor	-	Característico
Cor	-	Incolor
Acidez total	mL	Máx. 30
pH	-	5,0 - 10,0
Teor alcoólico (20 °C) (%p/p)	°INPM	Mín. 93,80
Massa específica	g/mL	Máx. 0,810

APLICAÇÕES:

Álcool com baixos teor de impurezas, próprio para a utilização em indústrias alimentícias e para fins cosméticos.

MANUSEIO E ESTOCAGEM:

Produto inflamável. Manuseie em uma área ventilada ou com o sistema de ventilação/exaustão local. Evitando a formação de vapores, névoas e exposição ao produto. Aterre o vaso contentor e o receptor do produto durante transferências. Utilize equipamento de proteção individual adequado, como óculos de segurança com proteção contra respingos, luvas impermeáveis, máscara de proteção respiratória com filtro contra vapores orgânicos e vestimenta protetora adequada.

Conservar afastado do calor, faísca, chama aberta e superfícies quentes. Não fume próximo ao produto. Armazene em local seco e bem ventilado, ao abrigo da luz solar. Mantenha o recipiente fechado. Manter armazenado em temperatura ambiente que não ultrapasse 35 °C.

Estas informações são apresentadas de boa fé e fundamentadas no melhor conhecimento atual da Dipa Química sobre o assunto. As informações têm valor apenas indicativo. Quaisquer informações comentadas, inclusive as sugestões de condições de uso dos produtos comercializados pela Dipa Química, não devem substituir ensaios e verificações experimentais que são indispensáveis para assegurar a adequação do produto a cada aplicação específica. Também é de responsabilidade do formulador final respeitar a legislação local e obter todas as autorizações eventualmente necessárias.